



CAMPUS MUSICALE

"A.C.M. BANDA CITTÀ DI CELANO"

Celano Classica

V EDIZIONE

DAL 08 AL 11 LUGLIO

CAMPUS MUSICALE

Celano Classica

dal 08/07/2024 al 11/07/2024

Banda Città di Celano

Celano (AQ)

info.celanoclassica@gmail.com

Panoramica

La A.C.M. Banda Città di Celano è lieta di annunciare l'organizzazione di un entusiasmante Campus Musicale, giunto ormai alla V edizione, che si terrà a Celano (AQ) dall'8 al 11 luglio 2024. Questo evento unico è progettato per offrire un'opportunità eccezionale per musicisti di tutte le età e livelli di esperienza, di immergersi in un ambiente ricco di apprendimento, creatività e collaborazione.

Data e luogo

Date: 8 - 11 luglio 2024

Luogo: Celano (AQ)

Obbiettivi

Il nostro campus musicale mira a:

- Sviluppare le abilità tecniche e artistiche dei partecipanti attraverso lezioni, workshop e musica d'insieme.
- Promuovere la collaborazione e lo spirito di squadra tra i musicisti.
- Offrire un'esperienza immersiva che combini l'educazione musicale con il divertimento e l'interazione sociale.

Programma

Il programma del campus prevede una varietà di attività tra cui:

- Lezioni di strumenti individuali e di gruppo tenute da insegnanti esperti.
- Workshop tematici su teoria musicale, composizione e improvvisazione.
- Preparazione concerto finale.
- Orchestra di flauti per flautisti di tutti i livelli, con prove dedicate e performance collettive.

Concerto Finale

Il campus culminerà con un concerto finale aperto al pubblico, dove i partecipanti avranno l'opportunità di esibirsi e mostrare i progressi compiuti durante il campus.

Iscrizioni

Le iscrizioni sono aperte a tutti i musicisti interessati, indipendentemente dal loro livello di esperienza.

La quota complessiva di partecipazione è di **€200**
è ripartita in:

- **Quota di iscrizione di €40,00** da versare previo bonifico bancario al seguente iban: **IT39R0538740540000000180566** intestato a **ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSICALE BANDA DI CELANO** inserendo nella causale **"Quota di partecipazione al corso di *inserire strumento*, allievo *inserire nome e cognome*"**.
- **Quota di frequenza di €160,00** da versare in contanti la mattina del 08 luglio in segreteria, presso l'Auditorium Enrico Fermi (Celano).

Per ulteriori informazioni riguardanti alloggi e ristoranti convenzionati, o altro, contattare:

M° Serena Gatti
telefono: 3275547112
email: info.celanoclassica@gmail.com

M° Marco Nucci
telefono: 3341174170

M° Giuseppe Iacobucci
telefono: 3207826023

Unisciti a noi per un'esperienza musicale indimenticabile nel cuore di Celano. Il nostro campus musicale è il luogo perfetto per migliorare le tue abilità musicali, fare nuove amicizie e divertirti.

Non vediamo l'ora di accoglierti al nostro Campus Musicale ACM Banda Città di Celano!

MODULO D'ISCRIZIONE CAMPUS MUSICALE
"CELANO CLASSICA" V EDIZIONE: 08-11 LUGLIO 2024

In allegato al presente modulo di iscrizione dovranno essere inviate anche: copia del bonifico e copia di un documento d'identità.

Nome Cognome
Data di nascita Luogo di nascita
Codice Fiscale Nazionalità
Domicilio
Numero telefonico..... E-mail
Corso
Indicare il proprio livello di studi (Scuola di musica/SMIM/Liceo musicale/Conservatorio e relativo anno di frequenza)
.....

Data Firma

AUTORIZZAZIONE DEL GENITORE PER FIGLIO/A MINORENNE

Io sottoscritto/a.....
Nato/a a..... il.....
Residente a..... Via
Codice fiscale.....

AUTORIZZO Mio figlio/a
A PARTECIPARE AI CORSI DEL CAMPUS MUSICALE "CELANO CLASSICA", CHE SI TERRANNO A CELANO (AQ) DAL 08 AL 11 LUGLIO 2024.
SOLLEVO, PERTANTO, L'ACM "BANDA CITTÀ DI CELANO" DA OGNI RESPONSABILITÀ SULL'ALLIEVO AL DI FUORI DEI LUOGHI E DELLE ATTIVITÀ DIDATTICHE.

Data Firma

