



*L'Associazione Culturale Musicale
Banda Città di Celano*

presenta la

VI EDIZIONE

**CAMPUS MUSICALE
"CELANO CLASSICA"**

07/07/2025 - 11/07/2025

Celano (AQ)

PANORAMICA

Il campus musicale “Celano Classica” raggiunge la sua VI edizione, ampliando la sua offerta formativa con nuovi corsi e attività.

Il campus si svolgerà interamente nella seconda settimana di luglio, permettendo così ai giovani corsisti di dedicarsi completamente allo studio della musica e al perfezionamento musicale.

I corsi sono aperti a musicisti di qualsiasi livello e sono pensati per invitare i partecipanti a vivere un’esperienza immersiva che coniughi l’educazione musicale con il divertimento e l’interazione sociale.

DATE E LUOGHI DI SVOLGIMENTO

Tutti i corsi si svolgeranno **dal 7 all’ 11 luglio 2025** a **Celano (AQ)** presso le nostre due sedi:

- Scuola di Musica - A.C.M. Banda Città di Celano (Via del Castello)
- Auditorium “Enrico Fermi”

PROGRAMMA DEI CORSI

Ogni corsista parteciperà giornalmente a sessioni warm up, a lezioni individuali e collettive e a workshop di musica d’insieme realizzati in collaborazione con le altre classi di strumento.

Sono inoltre previsti dei concerti di fine corso che permetteranno agli allievi di mettere in pratica le nozioni e i contenuti approfonditi durante le giornate di studio.

Sono inoltre previste, per chi volesse avvalersene, lezioni di strumento insieme a un **pianista accompagnatore**. Invitiamo coloro che volessero avvalersi di questa opportunità di seguire le seguenti indicazioni durante la compilazione delle apposite sezioni del form di iscrizione:

- Indicare la necessità di un pianista accompagnatore
- Riportare il titolo dei brani da studiare insieme al pianista durante il corso

Qualora fosse possibile, si richiede ai corsisti di **inviare alla e-mail della segreteria** (info.celanoclassica@gmail.com) le parti in pdf dei suddetti brani.

CORSO DA Uditore

Per gli studenti più piccoli, o per chi è alle prime armi, è prevista la possibilità di partecipare alle lezioni da uditoria pagando **solamente la quota di iscrizione** di **€ 40**. Chi volesse avvalersi di questa possibilità, è pregato **prima di effettuare l’iscrizione**, di inviarci una e-mail al nostro indirizzo di posta elettronica (info.celanoclassica@gmail.com) in modo da valutare insieme la strutturazione del corso.

CONCERTI FINALI

A ogni allievo verrà data la possibilità di esibirsi*, sia come solista che come camerista, durante le serate finali del campus nelle suggestive locations del centro storico.

A tal proposito invitiamo ogni allievo a **portare con sé un abito scuro da concerto.**

**La partecipazione ai concerti finali è a discrezione dei docenti dei singoli corsi.*

ISCRIZIONE E COSTI

La quota complessiva di partecipazione è di € **240** per 4 giorni di corso*.

Tale quota è ripartita in:

1. **Quota di iscrizione** uguale per tutti i corsi di € **40**, da versare tramite bonifico bancario al seguente IBAN e **la cui ricevuta andrà allegata nella domanda d'iscrizione:**

IT39R0538740540000000180566

Intestato a:

**ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSICALE
BANDA CITTÀ DI CELANO**

inserendo nella causale:

“Quota di partecipazione al corso di *inserire strumento*

allievo *inserire nome e cognome allievo* ”

2. **Quota di frequenza** di € **200*** da versare in contanti la mattina del primo giorno di corso in segreteria, presso l'Auditorium “E. Fermi” di Celano

**Il costo della quota di frequenza potrebbe variare in base alla durata del corso*

COME ISCRIVERSI

Solo dopo aver effettuato il pagamento* si potrà procedere con l'iscrizione seguendo questi semplici passaggi:

1. Munirsi della **ricevuta in pdf** del bonifico con la quota di iscrizione
2. Compilare il modulo di esonero di responsabilità presente al seguente link che andrà poi caricato **esclusivamente in formato pdf** sul form di iscrizione

https://drive.google.com/file/d/1LTRiGTdmYorjiTwsb8r47SE7TRb_AB24/view?usp=sharing

3. Munirsi di una **scansione in pdf** del documento di identità di colui che ha firmato il modulo precedente (il corsista se maggiorenne, un genitore o chi ne fa le veci in caso di un minorenni)

SOLO DOPO AVER COMPLETATO LE FASI PRECEDENTI procedere con l'ultima fase

4. **compilazione del form di iscrizione:**

<https://docs.google.com/forms/d/15JPIptUH8j8zc9ErCA7EatObFkwnTCahSN0YKxJHo7s/edit?usp=drivesdk>

**Non saranno accettate domande d'iscrizione senza ricevuta di bonifico allegata*

STRUTTURE CONVENZIONATE

Il campus si avvale di una struttura convenzionata per l'alloggio dei corsisti. Per coloro che volessero usufruirne, basterà compilare l'apposita voce sul forum d'iscrizione.

Qualora vi fossero dei gruppi di persone già organizzati in stanze (es. doppie e triple), ciò si potrà comunicare nell'apposita sezione del form d'iscrizione inserendo i nominativi degli altri compagni di stanza.

La struttura convenzionata è l'[Hotel Lory](#) di Celano e presenta il seguente tariffario:

- Stanza singola: 35 € a notte
- Stanza doppia: 50 € a notte
- Stanza tripla: 60 € a notte

CONTATTI

Per qualsiasi informazione o necessità non esitate a contattarci alla nostra e-mail di riferimento:



info.celanoclassica@gmail.com

oppure ai nostril contatti telefonici:

- M* **Marco Nucci**: +39 334 1174170
- M* **Giuseppe Iacobucci**: +39 320 7826023

